



SWISSCAVE

DATA SHEET SWISSCAVE WLB-460DF-MIX

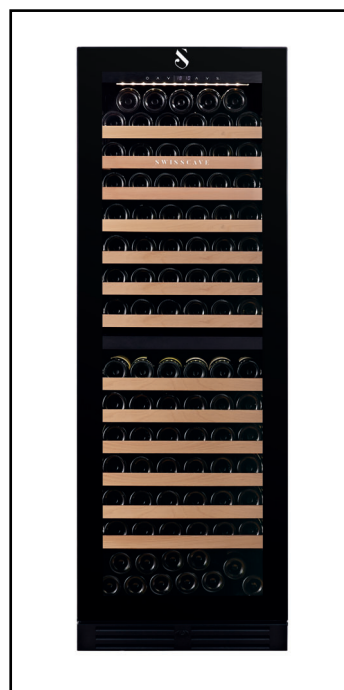
Technische Daten


Außengestaltung	
Gehäuse	Schwarz beschichtetes Stahlblech
Tür-Verglasung	Ganzflächige, UV-abweisende, gasbefüllte, mit Niedrigenergie-Gläsern ausgerüstete Glastür (Dreifachverglasung)
Türrahmen	Filigrane Einfassung aus schwarz eloxiertem, gebürstetem Aluminium
Türgriff	Eloxiertes, gebürstetes Aluminium (optional erhältlich)
Türschloss	Ja
Türanschlag	Rechts
Türanschlag optional wechselbar (von rechts nach links)	Ja
Außenmaße (H/B/T)	1720 x 595 x 725 mm
Verpackungsmaße (H/B/T)	1870 x 650 x 780 mm

Innenausstattung	
Temperaturzonen	2
Beleuchtung des Kühlraumes	Rundumausleuchtung weiß, blau, amber (umschaltbar)
Schalter für Beleuchtung	Ja
Anzahl Tablare total	13
Anzahl Schrägtablarer (für die perfekte Weinpräsentation)	0 (optional erhältlich)
Material der Tablare	Buchenholz
Stahlkugel-gelagerte Teleskopauszüge	Vollauszüge (80%)
Innenverkleidung	Schwarz PUR

Funktionsumfang	
Optimale Nutzung	Lagerung und Weintemperierung
Benutzeroberfläche	2 digitale Anzeigen (Soll- und Ist-Temperatur)
Aktivkohlefilter (für stabile Luftqualität)	Ja
Kompressor	Embraco Fullmotion (drehzahl-gesteuert)
Kältemittel	R600a (umweltfreundlich)
Vibrationsfreier Einbau	Ja
Kühlsystem	Kombinierte Konvektions-/Umluftkühlung
Abtaufunktion	Automatisch
Temperaturspeicherfunktion (Stromausfall)	Ja
Kondenswasser-Behälter	Ja
Heizung	Ja (integrierte leistungsstarke Winter-Heizfunktion)
Akustischer Temperaturalarm	Ja
Akustischer Alarm bei offener Tür	Ja
Verstellbare Füße um Bodenunebenheiten auszugleichen	Ja

Leistungsdaten	
Flaschenkapazität	152
Platz für überformatige Flaschen (Magnum, 3 ltr.)	Auf oberster und unterster Ebene
Luftfeuchtigkeit	Empfehlung 50-70%
Aktiv gesteuerte Feuchtigkeit (Einstellbereich 60-85%)	Nein
Klimaklasse	SN-T
Volumen	379 l
Geräuschpegel	38 dB(A) Schallschluck-Empfehlung
Temperaturbereich untere Zone	5 °C - 16 °C
Temperaturbereich obere Zone	9 °C - 20 °C
Temperatur Delta zwischen den Zonen	2 °C
Allgemeine Informationen	
Form des Gerätes	Freistehend oder Einbaugerät mit Schattenfuge
Wartungsvertrag (Garantieverlängerung)	Empfohlen
Transportgewicht	122 kg
Nettogewicht	107 kg
Energieverbrauch pro Tag	0,479 kWh (ca.)
Stromspannung	220 V / 50 Hz
Kabellänge	2 m





SWISSCAVE AG WLB-460DF-MIX

A **B** **C** **D** **E** **F** **G**

175 kWh/annum

167

38dB

ABCD

2019/2018