



SWISSCAVE

DATA SHEET SWISSCAVE WLB-460DFL-MIX

Technische Daten

Außengestaltung

Gehäuse	Schwarz beschichtetes Stahlblech
Tür-Verglasung	Ganzflächige, UV-abweisende, gasbefüllte, mit Niedrigenergie-Gläsern ausgerüstete Glastür (Dreifachverglasung)
Türrahmen	Filigrane Einfassung aus schwarz eloxiertem, gebürstetem Aluminium
Türgriff	Eloxiertes, gebürstetes Aluminium (optional erhältlich)
Türanschlag	Rechts
Türanschlag optional wechselbar (von rechts nach links)	Ja
Außenmaße (H/B/T)	1720 x 595 x 725 mm
Verpackungsmaße (H/B/T)	1750 x 630 x 762 mm

Innenausstattung

Temperaturzonen	2
Beleuchtung des Kühlraumes	Rundumausleuchtung in Weiss, Blau, Amber (umschaltbar)
Schalter für Beleuchtung	Ja
Anzahl Tablare total	13
Anzahl Schrägtablare (für die perfekte Weinpräsentation)	(optional erhältlich)
Material der Tablare	Sapele (Mahagoni) Rohholz Tablare mit breiter, optisch ansprechender Griffleiste
Stahlkugel-gelagerte Teleskopauszüge	Vollauszüge (80%)
Innenverkleidung	Schwarz PUR

Funktionsumfang

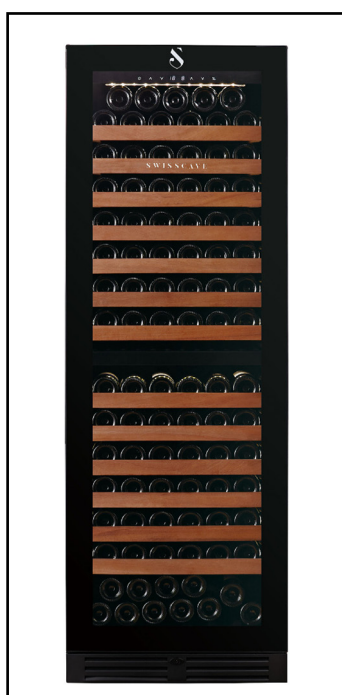
Optimale Nutzung	Lagerung und Weintemperierung
Benutzeroberfläche	2 digitale Anzeigen (Soll- und Ist-Temperatur)
Aktivkohlefilter (für optimale Luftqualität)	Ja (2)
Kompressor	Embraco Fullmotion (drehzahl-gesteuert)
Kältemittel	R600a (umweltfreundlich)
Vibrationsfreier Einbau	Ja
Kühlsystem	Kombinierte Konvektions-/Umluftkühlung
Abtaufunktion	Automatisch
Temperaturspeicherfunktion (Stromausfall)	Ja
Kondenswasser-Behälter	Ja
Heizung	Leistungsstarke Winter-Heizfunktion (*Im Heizbetrieb können temperatur- und Feuchtigkeitswerte vom eingestellten Wert abweichen)
Akustischer Alarm bei offener Tür	Ja
Verstellbare Füße um Bodenunebenheiten auszugleichen	Ja

Leistungsdaten

Luftfeuchtigkeit	Empfehlung 50-70%
Aktiv gesteuerte Feuchtigkeit (Einstellbereich 60-80%)	
Klimaklasse	SN-T
Volumen	379 l
Geräuschpegel	38 dB(A) Schallschluck-Empfehlung
Temperaturbereich untere Zone	5 °C - 16 °C
Temperaturbereich obere Zone	9 °C - 20 °C
Temperatur Delta zwischen den Zonen	1 °C - 2 °C

Allgemeine Informationen

Form des Gerätes	Freistehend oder einbaubar mit Schattenfugeoder Einbaugerät mit Schattenfuge
Wartungsvertrag (Garantieverlängerung)	Empfohlen
Transportgewicht	125 kg
Nettogewicht	110 kg
Energieverbrauch pro Tag	0,419 kWh (ca.)
Stromspannung	220 V / 50 Hz
Kabellänge	2 m



ENERGY LABEL

SWISSCAVE WLB-460DF

Energy efficiency class: **G**

153 kWh/annum

166 bottles

38dB

AB CD

912/2018