



SWISSCAVE

DATA SHEET SWISSCAVE WLB-460DFLD-MIX

Technische Daten

Außengestaltung

Gehäuse	Schwarz beschichtetes Stahlblech
Tür-Verglasung	Ganzflächige, UV-abweisende, gasbefüllte, mit Niedrigenergie-Gläsern ausgerüstete Glastür (Dreifachverglasung)
Türrahmen	Filigrane Einfassung aus schwarz eloxiertem, gebürstetem Aluminium
Türgriff	Eloxiertes, gebürstetes Aluminium (optional erhältlich)
Türschloss	Ja
Türanschlag	Rechts
Türanschlag optional wechselbar (von rechts nach links)	Ja
Außenmaße (H/B/T)	1720 x 595 x 725 mm
Verpackungsmaße (H/B/T)	1870 x 650 x 780 mm

Innenausstattung

Temperaturzonen	2
Beleuchtung des Kühlraumes	Rundumausleuchtung weiß, blau, amber (umschaltbar)
Schalter für Beleuchtung	Ja
Anzahl Tablare total	7
Anzahl Schrägtablarer (für die perfekte Weinpräsentation)	6
Material der Tablarer	Sapele (Mahagoni) Rohholz Präsentationstablarer mit breiter, optisch ansprechender Griffleiste
Stahlkugel-gelagerte Teleskopauszüge	Vollauszüge (80%)
Innenverkleidung	Schwarz PUR

Funktionsumfang

Optimale Nutzung	Lagerung und Weintemperierung
Benutzeroberfläche	2 digitale Anzeigen (Soll- und Ist-Temperatur)
Aktivkohlefilter (für stabile Luftqualität)	Ja
Kompressor	Embraco Fullmotion (drehzahl-gesteuert)
Kältemittel	R600a (umweltfreundlich)
Vibrationsfreier Einbau	Ja
Kühlsystem	Kombinierte Konvektions-/Umluftkühlung
Abtaufunktion	Automatisch
Temperaturspeicherfunktion (Stromausfall)	Ja
Kondenswasser-Behälter	Ja
Heizung	Ja (integrierte leistungsstarke Winter-Heizfunktion)
Akustischer Temperaturalarm	Ja
Akustischer Alarm bei offener Tür	Ja
Verstellbare Füße um Bodenunebenheiten auszugleichen	Ja

Leistungsdaten

Flaschenkapazität	144
Platz für überformatige Flaschen (Magnum, 3 ltr.)	Auf oberster und unterster Ebene
Luftfeuchtigkeit	Empfehlung 50-70%
Aktiv gesteuerte Feuchtigkeit (Einstellbereich 60-85%)	Nein
Klimaklasse	SN-T
Volumen	379 l
Geräuschpegel	38 dB(A) Schallschluck-Empfehlung
Temperaturbereich untere Zone	5 °C - 16 °C
Temperaturbereich obere Zone	9 °C - 20 °C
Temperatur Delta zwischen den Zonen	2 °C

Allgemeine Informationen

Form des Gerätes	Freistehend oder Einbaugerät mit Schattenfuge
Wartungsvertrag (Garantieverlängerung)	Empfohlen
Transportgewicht	110 kg
Nettogewicht	91 kg
Energieverbrauch pro Tag	0,479 kWh (ca.)
Stromspannung	220 V / 50 Hz
Kabellänge	2 m



ENERG

SWISSCAVE AG WLB-460DF-MIX

A
B
C
D
E
F
G

175 kWh/annum

167

38dB
ABCD

2019/2018